**MOVIMIENTOS RENACIMIENTO Y BARROCO**

**INVESTIGAR:**

* Origen, fechas
* Características, mínimo 6 de cada movimiento.
* Ejemplos de piezas de literatura.
* Decir 2 maneras en que cada movimiento (sería 4) cómo se da el movimiento en la obra, fundamentar con la obra.

**GRUPOS**

* Rafa, Mile y Seth
* Hazel, Joshua, Mayan
* Willa, Loona, Sebastián.
* Ale, Henry, Samuel
* Ana, Fausto y Daniel

**FECHA**: Se presentará el miércoles 25 de enero